

## Gamme CB 53

# Un nouvel incubateur à CO<sub>2</sub> pour une croissance optimale des cellules.

CB, le nouvel incubateur à CO<sub>2</sub>, vient tout juste de sortir. Il complète la gamme CB éprouvée de BINDER qui répond aux besoins les plus exigeants en culture cellulaire et convient aux applications de culture de cellules et de tissus, notamment pour la fécondation in-vitro. Le nouveau CB 53 représente un ensemble unique et compact d'incubateurs à CO<sub>2</sub> CB de la société BINDER. Il garantit une protection absolue contre la contamination grâce à la stérilisation à air chaud à 180 °C, un pH relativement stable et un intérieur sans condensation. Les incubateurs à CO<sub>2</sub> BINDER réunissent les conditions idéales de la culture cellulaire dans un format compact de 53 litres.



### Principales caractéristiques :

- ▶ Protection totale contre la contamination par une stérilisation à air chaud à 180 °C de nuit conforme à la norme
- ▶ Sans condensation même à taux d'humidité élevé
- ▶ Coûts d'exploitation plus faibles : consommation d'énergie réduite de moitié, baisse de 40 % de la consommation de CO<sub>2</sub> \*
- ▶ Intérieur facile à nettoyer grâce à la chambre intérieure emboutie et lisse et l'absence de ventilateurs ou de filtres HEPA
- ▶ Valeurs de pH stables grâce aux brèves périodes de récupération avec le système de mesure infrarouge FPI sans dérive
- ▶ Equipement standard innovant avec capteur IR, tête de mélange de gaz avec effet venturi ou unité de commande haut de gamme

Les incubateurs à CO<sub>2</sub> de BINDER combinent ces différents facteurs pour créer les conditions optimales de culture cellulaire.

\*comparé au modèle CB 150



### ► Options :

- Régulation O<sub>2</sub>
- Interface Ethernet
- Kit de raccordement pour CO<sub>2</sub> / O<sub>2</sub> / N<sub>2</sub>
- Certificat de calibration pour la température et le CO<sub>2</sub>

### ► Equipement standard :

- Technologie de chambre de préchauffage APT.line™ à régulation électronique
- Plage de températures de 5°C au-dessus de la température ambiante jusqu'à 60°C
- Contrôleur MSC pour la température et la concentration en CO<sub>2</sub>
  - Ecran LCD convivial
  - Menu très lisible
  - Enregistreur à tracé continu électronique intégré
  - Diverses options de représentation graphique des paramètres du processus
- Horloge en temps réel
- Stérilisation à air chaud à 180 °C conforme
- Système d'enveloppe VENTAIR™
- Système de mesure CO<sub>2</sub> infrarouge sans dérive
- Tête de mélange de gaz
- Chambre intérieure emboutie sans soudure en acier inoxydable avec support de plateau intégré
- Système Permadyr™, système d'humidification à cuve double sans condensation
- Système d'autodiagnostic électronique des erreurs avec alarme optique et sonore et contact de relais pour la surveillance centrale
- Contrôleur de sélection de la température indépendant de classe 3.1 (DIN 12890) avec alarme de température optique et sonore
- Porte vitrée intérieure à fermeture hermétique
- Interface RS 422 pour le logiciel de communication APT-COM™ Data-ControlSystem
- 2 clayettes perforées en acier inoxydable
- Certificat de contrôle BINDER

### Caractéristiques techniques

Dimensions extérieures, avec panneau I (HxLxP mm)	720 x 580 x 545
Dimensions intérieures (HxLxP mm)	400 x 400 x 330
Volume intérieur en L	53
Clayettes perforées, acier inoxydable (nombre série/max.)	2 / 3
Poids (vide) (kg)	60
Plage de températures :	5 °C au-dessus de la température ambiante jusqu'à 60 °C
Tension nominale 50/60 Hz (V) ± 10 % (V)	230
en option 60 Hz (V) ± 10 % (V)	115
Puissance nominale (W)	1000



- Chambre intérieure emboutie et sans soudure



- Tête de mélange de gaz pour la distribution homogène du gaz sans ventilateurs à l'intérieur



- Porte verrouillable pour empêcher l'accès non autorisé et les interférences avec le processus dans la chambre



- Calibration et validation

